

Fronius na targach EuroBLECH 2018: Cyfrowe rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta

Targi EuroBLECH 2018, odbywające się w Hanowerze w dniach od 23 do 26 października 2018 r., koncentrowały się w głównej mierze na rozwiązaniach i technologiach cyfrowych. Firma Fronius zaprezentowała na targach system WeldCube, wspomagający zbieranie i analizę danych z procesu spawania, serię urządzeń TPS/i, spełniających wymagania nowoczesnego przemysłu, a także nowoczesne urządzenia do spawania ręcznego. Zaprezentowane zostały również wózki do spawania zmechanizowanego, urządzenia do spawania orbitalnego, a także urządzenia do zgrzewania rezystancyjnego.

Nowoczesne systemy spawalnicze pozyskują różne informacje o procesie, takie jak natężenie prądu spawania, napięcie łuku, prędkość podawania drutu i prędkość przesuwu. Oprogramowanie WeldCube, stworzone przez firmę Fronius, przetwarza najważniejsze dane procesowe i umożliwia ich przejrzystą prezentację.



Fot. 1. WeldCube, system zarządzania danymi opracowany przez firmę Fronius, umożliwia pobieranie, analizę i prezentację danych o procesie spawania

Wydajność poprzez zarządzanie danymi

System WeldCube może połączyć nawet do 50 źródeł prądu spawania. Umożliwia to dokumentowanie danych procesu spawania dla poszczególnych podzespołów konstrukcji, wykonywanych różnymi urządzeniami. Użytkownicy systemu, w połączeniu z urządzeniami serii TPS/i, mogą tworzyć indywidualne zadania dla wszystkich źródeł prądu, podłączonych do systemu WeldCube. Użytkownicy mogą indywidualnie tworzyć różne zestawienia i analizy danych, które można pozyskać poprzez komputer, tablet lub smartfon. W ten sposób system WeldCube wspiera i pomaga optymalizować nowoczesne procesy produkcyjne.

TPS/i: Elastyczna platforma zapewniająca niezawodne funkcjonowanie

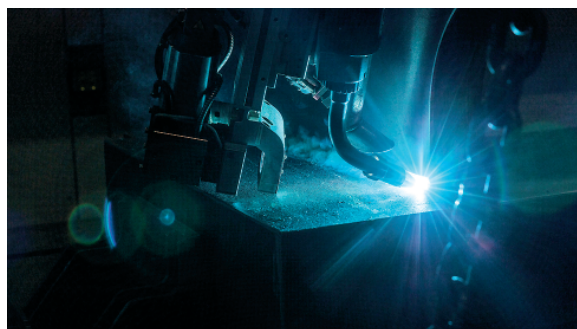
Platforma urządzeń TPS/i to nie tylko podstawa do tworzenia sieci, to przede wszystkim bardzo wydajny procesor i szybka magistrala, co zapewnia bardziej precyzyjną kontrolę łuku w zaawansowanych odmianach spawania. Dzięki różnorodnym funkcjom, spawacz może wykorzystać wiele odmian procesu MAG, takich jak: LSC (Low Spatter Control),



Fot. 2. Dzięki wbudowanym funkcjom w urządzeniu TPS/i, spawacz może korzystać z licznych odmian procesu MAG, takich jak LSC (Low Spatter Control), PMC (Pulse Multi Control) i CMT (Cold Metal Transfer)

PMC (Pulse Multi Control) i CMT (Cold Metal Transfer) na tym samym urządzeniu TPS/i. Na targach EuroBLECH została dokonana prezentacja możliwości urządzeń serii TPS/i.

Firma Fronius oferuje również głowicę i źródło prądu TPS/i do spawania metodą hybrydową laser + MAG, co pozwala na zwiększenie wydajności produkcji i poprawę jakości wyrobów. Metoda hybrydowa łączy zalety wiązki promieniowania laserowego i łuku metody MAG.



Fot. 3. Proces spawania hybrydowego łączy zalety wiązki laserowej i łuku metody MAG, dzięki czemu uzyskuje się wysoką prędkość spawania i bardzo dobrą jakość złączy

Urządzenia do spawania ręcznego kilkoma metodami

W 2018 roku firma Fronius wprowadziła serię nowych urządzeń do spawania ręcznego metodą TIG, które wykorzystują innowacyjne rozwiązania platformy TPS/i. Dzięki temu urządzenia te charakteryzują się intuicyjną obsługą, a także poprawionym zajarzaniem łuku i właściwościami spawalniczymi. Na targach EuroBLECH zaprezentowano urządzenie MagicWave 230i.

Kolejnym innowacyjnym urządzeniem firmy Fronius jest TransSteel 2200. Umożliwia spawanie elektrodą otuloną, metodą TIG i MIG/MAG. Jest to idealne rozwiązanie w przypadku, gdy w jednej aplikacji stosowane muszą być różne metody spawania. Urządzenie to waży jedynie 15,5 kg, jest solidne, niezawodne i łatwe w obsłudze.



Fot. 4. MagicWave 230i to nowa generacja urządzeń do spawania metodą TIG, które oferują intuicyjną obsługę, powtarzalne zajarzenie łuku oraz dobre własności spawalnicze



Fot. 5. Kompaktowe urządzenie TransSteel 2200 umożliwia spawanie metodą MAG, TIG i elektrodą otuloną



Fot. 6. Traktor spawalniczy FlexTrack 45 Pro zapewnia stałą prędkość spawania, a co za tym idzie, uzyskanie powtarzalnych wyników

Automatyzacja spawania: powtarzalna jakość złączy

Firma Fronius oferuje również rozwiązania do automatyzacji procesów spawalniczych. Przykładem może być traktor spawalniczy FlexTrack 45 Pro, który wyposażony jest w system szyn i solidny, lekki wózek. Stała prędkość przesuwu zapewnia uzyskanie powtarzalnej jakości złączy spawanych.

W różnych branżach przemysłowych (energetycznej, spożywczej, biochemicznej itp.) stawia się wysokie wymagania złączom spawanym rur. Firma Fronius oferuje również urządzenia do spawania orbitalnego metodą TIG. Są to urządzenia wielofunkcyjne, zapewniające odpowiednią wydajność i jakość spawania w różnych aplikacjach.



Fot. 7. Urządzenia do spawania orbitalnego firmy Fronius, dzięki dużej elastyczności, mogą być stosowane w różnych dziedzinach przemysłu



Fot. 8. Modułowe zgrzewadło DeltaCon zostało przystosowane do zgrzewania punktowego aluminium i zapewnia wysoką wydajność procesu

Modułowe urządzenie do zgrzewania punktowego aluminium

Firma Fronius na targach EuroBLECH zaprezentowała nie tylko rozwiązania z zakresu spawania łukowego, ale pokazała także urządzenie przeznaczone do zgrzewania punktowego. Nowo opracowane zgrzewadło zostało zoptymalizowane do zgrzewania punktowego aluminium i zapewnia bardzo dobrą jakość, wydajność i minimalny czas przestoju. Zgrzewadło ma konstrukcję modułową - użytkownicy mogą stosować rozwiązanie typu X lub typu C, w zależności od aplikacji.

Aby uzyskać dodatkowe informacje, prosimy o kontakt:



Fronius Polska Sp. z o.o.
ul. Gustawa Eiffel'a 8, 44-109 Gliwice
tel.: 32 621 07 00, fax: 32 621 07 01
e-mail: sales.poland@fronius.com, www.fronius.pl