

Firma Böhler Welding wprowadziła na rynek Diamondspark - najbogatszą ofertę najwyższej jakości drutów proszkowych

Koncern voestalpine Böhler Welding skorzystał z wyjątkowej okazji, jaką były targi Schweißen & Schneiden 2017, aby zaprezentować „Diamondspark”, najbogatszą ofertę bezszwowych drutów proszkowych firmy Böhler Welding. Oferta firmy obejmuje zarówno druty proszkowe bezszwowe (Diamondspark T-line), jak i druty proszkowe ze stykiem doczołowym spawanym laserowo (Diamondspark L-line), określane też jako bezszwowe uszczelniane laserowo (ang. laser-sealed seamless), wszystkie wytwarzane w Europie.



Pełny asortyment drutów Diamondspark T-line to miedziane druty proszkowe o najwyższej jakości znane na całym świecie. Oferta obejmuje druty zasadowe, druty rutowe, a także wyspecjalizowaną gamę spoiw do wysoko wydajnego spawania łukiem krytym. Druty gamy Diamondspark T-line mogą być stosowane w szerokim zakresie obejmującym spawanie stali niestopowych, o wysokiej wytrzymałości, w niskich temperaturach, odpornych na warunki atmosferyczne i żaroodpornych. Uznane przez największe towarzystwa kwalifikacyjne, wyroby Diamondspark T-line

są najlepszym wyborem dla wymagających branż, takich jak przemysł nafty i gazu, przybrzeżny oraz wykonywanie rurociągów spawanych.

Najnowsze opracowanie Diamondspark L-line (druty bezszwowe uszczelniane laserowo) to wyjątkowo precyzyjne narzędzie, które zapewnia najwyższą wydajność w czasie spawania automatycznego. Diamondspark L-line jest obecnie najlepszym dostępnym wyborem przy optymalizacji zrobotyzowanej lub zmechanizowanej produkcji seryjnych elementów o wysokiej integralności w branżach o wysokim poziomie wymagań jakościowych. Dzięki uzyskaniu wodoru dyfundującego na poziomie porównywalnym z uzyskiwanym w stopiwie drutów litych, druty Diamondspark L są doskonałymi drutami proszkowymi do spawania stali o wysokiej i ultrawysokiej wytrzymałości oraz do innych ekstremalnych zastosowań.

Odwiedzający targi Schweißen & Schneiden byli pod wrażeniem zrobotyzowanego spawania elementów pompy do betonu ze stali o wysokiej wytrzymałości przy użyciu wyrobów Diamondspark L-line.

Szczegółowe informacje na temat drutów rdzeniowych Diamondspark znajdują się na stronie:

<http://www.voestalpine.com/welding/Brands/Boehler-Welding/Cored-wires/Diamondspark>

Na tej stronie można pobrać szczegółową broszurę i ulotki informacyjne o wyrobach. Znajdujący się na stronie film wideo pokazuje wykorzystanie uszczelnianych laserowo drutów Diamondspark z rdzeniem metalicznym przez wiodącego światowego producenta żurawi samojezdnych ze stali o wysokiej wytrzymałości.

www.voestalpine.com/welding/

O firmie

Voestalpine Böhler Welding jest wiodącym producentem i światowym dostawcą materiałów dodatkowych do przemysłowych zastosowań spawalniczych i lutowania. Jako część koncernu voestalpine, jednego z wiodących na świecie dostawców specjalistycznych wyrobów stalowych, voestalpine Böhler Welding jest częścią globalnej sieci ekspertów w dziedzinie metalurgii. Dzięki ponad 100-letniemu doświadczeniu, przedsiębiorstwo zdecydowanie wpłynęło na rozwój technologii spawania, wyznaczając wzorce za pomocą innowacyjnych rozwiązań. Dzięki trzem kompetentnym oddziałom - Böhler Welding do wykonywania połączeń spawanych, UTP Maintenance do spawania naprawczego i konserwacji oraz Fontargen Brazing do lutowania i lutowania twardego - oferowane są wyjątkowe rozwiązania dla wszystkich trudnych projektów spawalniczych w wymagających branżach. Więcej na stronie www.voestalpine.com/welding

Kształtowanie przyszłości za pomocą metalurgii *Targi Schweißen & Schneiden 2017*

Firma voestalpine Böhler Welding specjalizująca się w produkcji materiałów dodatkowych, skorzystała z wyjątkowej okazji, jaką były targi Schweißen & Schneiden 2017, aby przedstawić swoje opracowania z zakresu użycia drutów spawalniczych do druku 3D. Pod marką Böhler Welding zaprezentowano innowacyjny asortyment specjalistycznych drutów elektrodowych przeznaczonych do druku 3D, opracowanych na bazie metalurgicznej wiedzy i „know-how” w dziedzinie spawania i napawania.



Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM), jak oficjalnie nazywa się tę rewolucyjną technologię wytwarzania addytywnego (przyrostowego), szybko zyskuje na popularności jako elastyczna i opłacalna metoda tworzenia „na żądanie” elementów ze specjalnych stopów. Technologia wykorzystuje zrobotyzowaną metodę MIG/MAG w celu uzyskania dowolnego, pożądanego kształtu wyrobu poprzez proces nakładania warstwy napoi na poprzednio ułożoną warstwę metalu. Proces WAAM można całkowicie zautomatyzować, poczynając od projektowania do wytwarzania części w środowisku CAD/CAM, skracając czas produkcji i ilość interwencji człowieka potrzebnej dla każdego nowego elementu.

Wyzwaniem dla WAAM jest wytwarzanie złożonych elementów metalowych o dużej dokładności geometrycznej wymagającej minimalnej obróbki skrawaniem, z różnorodnych stopów i bez utraty materiału o wysokiej wartości.



To stawia wysokie wymagania materiałowi dodatkowemu w postaci drutu elektrodowego pod względem spójnych charakterystyk, takich jak podawanie drutu, stabilność łuku, właściwości zwilżania i kontrola rozprysku. Nowym wymiarem w zakresie wiedzy metalurgicznej jest potrzeba zrównoważenia składu chemicznego w taki sposób, aby komponenty produkowane technologią WAAM uzyskiwały pożądane właściwości mechaniczne i chemiczne z mikrostrukturą podobną do tej, jaką wykazują komponenty odlewane.

Innowacyjna linia 3Dprint firmy Böhler Welding składa się z najwyższej jakości drutów litych i proszkowych o doskonałym wykończeniu powierzchni i parametrach, jakie są wymagane do prowadzenia stabilnego procesu drukowania 3D. Dostępne kompozycje chemiczne spoiw obejmują stal nisko- i średniostopową, różne rodzaje stali nierdzewnej, w tym gatunki duplex, stopy na bazie niklu, tytanu i aluminium.

Aby uzyskać więcej informacji na temat możliwości druku 3D należy odwiedzić stronę:

<http://www.voestalpine.com/welding/Company/Press/Press-Releases/Schweissen-Schneiden-Flashback-Part-2>



<http://www.voestalpine.com/welding/>