

# Najwyższa jakość prezentowana przez firmę Polysoude

**POLYSOUDE**  
THE ART OF WELDING

Wystawa połączona z targami TUBE 2018 w Düsseldorfie była dla firm wyspecjalizowanych w przemyśle rur szansą eksponowania najciekawszych innowacji w wytwarzaniu rur i montażu konstrukcji rurowych. Impreza stała się dla firmy Polysoude okazją do przedstawienia rozwiązań w dziedzinie spawania orbitalnego rur, opracowanych dzięki wieloletniemu doświadczeniu w stosowaniu spawania metodą TIG, które w najwyższym stopniu odpowiadają na potrzeby klientów. W firmie Polysoude powstało też nowe w sektorze rurowym rozwiązanie w napawaniu rur w postaci procesu dwukatodowego (TIG<sup>er</sup>), który zapewnia znaczące korzyści w zakresie efektywności.



Głowica MW 34

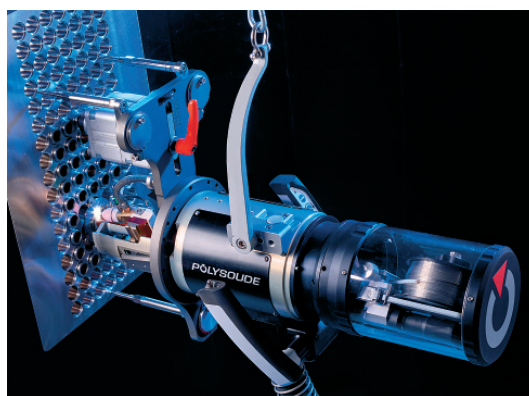
## Orbitalne spawanie metodą TIG: Jakość i wydajność

Przepisy i normy obowiązujące w sektorze rurowym narzucają wytwórcom konieczność zapewnienia wysokiej jakości produkcji. Obserwując tę sytuację, firma Polysoude opracowywała od wielu lat rozwiązania spawania orbitalnego oparte na spawaniu metodą TIG. Jest to proces pewny i stabilny, zarówno w wariancie z materiałem dodatkowym, jak i bez niego, który może być stosowany do łączenia wszystkich rodzajów materiałów konstrukcyjnych. W połączeniu z szeroką gamą głowic spawalniczych firmy Polysoude i programowalnymi źródłami energii spełnia on zapotrzebowanie wszystkich sektorów przemysłu rurowego, zapewniając jakość, dokładność i powtarzalność odpowiednio do oczekiwań wytwórców. Wśród szerokiego wachlarza urządzeń do spawania orbitalnego powstałych w firmie Polysoude znajduje się opracowana w ostatnich latach głowica MW34 do spawania z dużą wydajnością, bez materiału dodatkowego. Jej kluczowe zalety to zwarta konstrukcja, ergonomia i duża łatwość użytkowania. Wyposażona jest w zaciski mocujące z wkładkami z rury tytanowej (TCI™), dostosowane do tolerancji wymiarowych rur i odporne na zanieczyszczenia. Z zakresem roboczym średnic wynoszącym 6 - 34 mm głowica ta jest idealnym narzędziem w sektorach

aeronautyki, biochemii i mikroelektroniki, podobnie jak dla urządzeń przemysłu farmaceutycznego, spożywczego i chemii konwencjonalnej.

W przypadku spawania w warunkach szczególnej czystości, w firmie Polysoude można skompletować stanowisko wyposażone w źródło energii P4 z opcją zdalnego ekranu dotykowego. Operator ma dzięki temu możliwość wyboru technologii spawania i programu oraz monitorowania spoin nie opuszczając pomieszczenia, co ogranicza ryzyko zanieczyszczeń.

Kolejną nowością w ofercie Polysoude jest głowica spawalnicza TS 8/75-2. Jej zalety to odporność na duże obciążenie robocze oraz pneumatyczny system mocowania sterowany z ergonomicznego uchwytu. Zintegrowany z głowicą obrotowy podajnik drutu stanowi kolejną istotną zaletę, gdyż drut nie ulega skręcaniu i nie występują zmiany prędkości podawania, co jest korzystne z punktu widzenia jakości i wydajności spawania. Głowica nadaje się do wykorzystania przy dowolnym układzie rur w dnie sitowym i jest wyposażona w stojaki z możliwością regulacji miejsca mocowania, dzięki czemu stanowi doskonałe narzędzie do spawania wszystkich typów rurowych wymienników ciepła skonstruowanych z rur o średnicy wewnętrznej od 10 do 60 mm.



Głowica TS 8/75-2 zamocowana w miejscu spawania rurek w ścianie sitowej

## SPX TIGer do napawania: ciągły wzrost wydajności

Jedną z kwestii zawsze interesujących wytwórców jest wzrost wydajności. Pamiętając o tym i wykorzystując wieloletnie doświadczenie, opracowano w firmie Polysoude proces TIG<sup>er</sup>. Ta technologia dwukatodowa powstała specjalnie do nakładania warstw z niskim udziałem struktury ferrytycznej (poniżej 5%), przy wydajności napawania powyżej 6 kg/godz., prędkości 1000 mm/min i zapewnieniu jakości wyższej w stosunku do konwencjonalnego procesu TIG. W ten sposób uzyskano perfekcyjną odpowiedź na potrzebę zwiększenia wydajności. Firma Polysoude nastawiona jest na ciągłe odpowiadanie na wymagania klientów i, bazując na dużym doświadczeniu w napawaniu z wykorzystaniem głowic z kolektorem obracającym się w sposób ciągły (SPX) do spawania metodą TIG z tzw. gorącym drutem, proponuje obecnie proces TIGer dla głowic SPX, który charakteryzuje się stabilną wysoką wydajnością napawania.

[www.polysoude.com](http://www.polysoude.com)