

na korozję o mikrostrukturze austenitycznej. Praca badawcza Instytutu Spawalnictwa nr Ma-46 (ST-32/21). Instytut Spawalnictwa, Gliwice, 2021.

[9] Floros N. *Welding fume main compounds and structure*. Welding in the World, 2018, 62, s. 311–316, <https://doi.org/10.1007/s40194-018-0552-3>.

[10] Jankowska E., Pośniak M. *Aerozole emitowane w procesach wysokotemperaturowych. Wytyczne do oceny narażenia zawodowego*. Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, Warszawa, 2012.

[11] Koniecznyński J. (red.). *Właściwości pyłu respirabilnego emitowanego z wybranych instalacji*. Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska Polskiej Akademii Nauk, Zabrze, 2010.

[12] Kudła K., Wojsyk K. *Normowana energia liniowa a ilość ciepła wprowadzanego podczas spawania*. Przegląd Spawalnictwa, 2010, nr 12, s. 21–25.

[13] *What is the difference between heat input and arc energy?* [online], Data dostępu: 5.11.2024, dostępny pod: <https://www.twi-global.com/technical-knowledge/faqs/faq-what-is-the-difference-between-heat-input-and-arc-energy>.



SPAVALNICTWO

KOMPLEKSOWE WSPARCIE UDT-CERT



**SZKOLENIA
I KONFERENCJE**



**TECHNOLOGIE
SPAWANIA**



**CERTYFIKACJA
ORGANIZACJI**



**CERTYFIKACJA
OSÓB**



**NADZÓR
SPAVALNICZY**



**OCENA
OŚRODKÓW**

