

Materials Science and Welding Technologies

Technologie Materiałowe i Spawalnicze

Zespół Redakcyjny • Editorial Staff

Redaktor naczelny • Editor-in-Chief
dr hab. inż. Jarosław Marcisz
Redaktor merytoryczny • Content Editor
prof. dr hab. inż. Adam Zieliński
Zastępca redaktora naczelnego • Deputy Editor-in-Chief
dr hab. inż. Zygmunt Mikno
Redaktorzy techniczni • Layout Editors
mgr Maciej Kiełbas
Agata Ruda
Sekretarz redakcji • Editorial Secretary
mgr Justyna Chalecka

Redaktorzy tematyczni • Associate Editors

Dr inż. Hanna Purzyńska – Badania materiałów
Dr hab. inż. Dariusz Woźniak – Technologie metalurgiczne
Prof. dr hab. inż. Jacek Ślania – Spawalnictwo
Dr inż. Stanisław Gawron – Napędy i maszyny elektryczne

Rada Naukowa • Scientific Council

Ph.D. Peter Brziak – Welding Research Institute,
Bratislava, Słowacja
Prof. Dr. Ing. Dorin Dehelean – Romanian Welding
Association, Timisoara, Rumunia
Prof. dr hab. inż. Stanisław Dymek – AGH
Dr hab. inż. Dariusz Fydrych, prof. PG – Pol. Gdańska
Prof. Mohamed Abdel-Hady Gepreel – E-JUST, Egipt
Dr hab. inż. Jacek Górka, prof. PŚ – Pol. Śląska
Prof. dr hab. inż. Zbigniew Gronostajski – Pol. Wrocławska
Ph.D. Carter Hamilton – Miami University, Oxford, USA
Prof. dr hab. inż. Dariusz Kata – AGH
Prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski – Pol. Gdańska
Dr. Fernando Mañas – CESOL Asoc. Española Soldadura
y Tec. de Unión, Hiszpania
Prof. dr hab. inż. Jarosław Mizera – Pol. Warszawska
Dr hab. inż. Krzysztof Mroczyński, prof. PK – Pol. Krakowska
Prof. dr hab. inż. Maria Sozańska – Pol. Śląska
Dr hab. Maciej Szczerba, prof. PAN – IMIM PAN
Dr hab. inż. Tomasz Tański, prof. PŚ – Pol. Śląska
Dr hab. inż. Robert Ulewicz, prof. PCz –
Pol. Częstochowska
Prof. dr hab. inż. Tomasz Węgrzyn – Pol. Śląska
Dr hab. Joanna Wojewoda-Budka, prof. PAN – IMIM PAN

Wydawca • Editor



**Sieć Badawcza Łukasiewicz –
Górnośląski Instytut Technologiczny**
44-100 Gliwice, ul. Karola Miarki 12-14, POLAND
tel. 32 23 45 205
e-mail: redakcja@git.lukasiewicz.gov.pl

Indeks reklam

30. Naukowo-Techniczna Krajowa
Konferencja Spawalnicza II str. okładki
67. Międzynarodowa Konferencja Spawalnicza 16
Konferencja spawalnicza PTS i AGH. 27
Niskoemisyjna metalurgia
dla przemysłu przyszłości. 35
Voestalpine Böhler Welding. 41

Warunki prenumeraty

„Materials Science and Welding Technologies” („Technologie Materiałowe i Spawalnicze”), czasopismo będące kontynuacją „Biuletynu Instytutu Spawalnictwa”, wydawane jest przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Dwumiesięcznik MS&WT jest wiodącym czasopismem branżowym w Polsce, zachowuje ciągłość merytoryczną w zakresie inżynierii materiałowej i mechanicznej, przy jednoczesnym rozszerzeniu o kolejne dziedziny, m.in. inżynierię lądową i transport, energetykę, automatykę, elektronikę i elektrotechnikę.

Zachęcamy do zamówienia prenumeraty na rok 2025. Gwarancją terminowego otrzymywania czasopisma jest zamówienie prenumeraty bezpośrednio u Wydawcy. Czasopismo jest dystrybuowane niezwłocznie po ukazaniu się kolejnego wydania, z zachowaniem terminów przewidzianych w cyklu wydawniczym. Prenumeratorom czasopisma przysługuje pełny dostęp do elektronicznego archiwum.

Cena prenumeraty wydania drukowanego
na 2025 rok wynosi **300 zł brutto**
(cena jednego egzemplarza: 50 zł).

Cena prenumeraty wydania elektronicznego
na 2025 rok wynosi **270 zł brutto**
(cena jednego egzemplarza: 45 zł).

Warunkiem przyjęcia prenumeraty jest przestanie zamówienia oraz opłacenie jej przelewem na konto Wydawcy, z tytułem wpłaty: *Prenumerata MS&WT 2025*.

Druk zamówienia prenumeraty:



<https://biuletyn.instytutu.spawalnictwa.pl/strona-cms/prenumerata>

Zamówienia należy przysyłać pocztą elektroniczną:
e-mail: redakcja@git.lukasiewicz.gov.pl
Konto: ING Bank Śląski SA – Centrala, Departament Obsługi Klientów Strategicznych
Nr konta: 37 1050 0086 1000 0022 7362 2502
Można zamawiać także starsze wydania (do wyczerpania nakładu).

Dodatkowych informacji udziela Redakcja Czasopisma
Tel.: 32 234 52 71

Druk: ZAPOL Sobczyk Sp.k.
al. Piastów 42, 71-062 Szczecin
www.zapol.com.pl

Szanowni Czytelnicy!

Z radością oddajemy w Państwa ręce nowy numer „Materials Science and Welding Technologies”. Artykuł Alicji Szemalikowskiej ukazuje, jak zaawansowana analiza gazów metodą spektrometrii masowej może znacząco pogłębić zrozumienie mechanizmów redukcji żelaza w procesach wysokotemperaturowych. Autorka pokazuje, że spektrometria masowa staje się ważnym narzędziem w rozwoju niskoemisyjnych technologii hutniczych, zwłaszcza w kontekście metalurgii wodorowej. Z zakresu spawalnictwa publikujemy artykuł Michała Urbańczyka, prezentujący wyniki badań nad wytwarzaniem szczelnych złączy rur dwuwarstwowych metodą hybrydowego spawania laser + MIG/MAG i koncentrujący się na jakości połączeń oraz analizie ich struktury i twardości.

Gratulujemy dr. inż. Adamowi Grycowi udziału w projekcie Centrum Nauki Kopernik i Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyższego „Nauka ma głos” oraz życzymy mu kolejnych sukcesów w popularyzowaniu nauki wśród szerokiej publiczności.

Wśród zamieszczonych w ostatnim dziale relacji znajdują Państwo informacje o aktywności Łukasiewicz – GIT

Nabór artykułów

Redakcja czasopisma „Materials Science and Welding Technologies” serdecznie zaprasza do nadsyłania artykułów naukowych z zakresu technologii materiałowych, spawalnictwa, inżynierii materiałowej i mechanicznej, a także pokrewnych dziedzin, takich jak inżynieria lądowa i transport, energetyka, automatyka, elektronika oraz elektrotechnika.

1. Struktura artykułu i przejrzystość prezentacji

Artykuł powinien posiadać logiczną i przejrzystą strukturę, składającą się z wyraźnie wydzielonych części – wstępu, części głównej (rozwinięcia), wniosków końcowych oraz bibliografii. Należy zadbać o odpowiednią spójność między poszczególnymi częściami pracy, aby czytelnik mógł w łatwy sposób śledzić tok rozumowania i argumentację autora. Wskazane jest także stosowanie odpowiednich nagłówków i podtytułów w celu ułatwienia nawigacji w tekście.

2. Język i styl

Prosimy o stosowanie precyzyjnego, klarownego i profesjonalnego języka. Artykuł powinien być napisany w sposób naukowy, przy jednoczesnym zachowaniu przystępności i zrozumiałości dla szerokiego kręgu odbiorców. Należy unikać zbędnych dygresji oraz nadmiernej komplikacji językowej, aby treść była czytelna zarówno dla specjalistów w danej dziedzinie, jak i dla osób spoza niej.

3. Elementy graficzne

Jeśli artykuł zawiera wykresy, tabele, ilustracje lub fotografie, prosimy o ich staranne przygotowanie, tak aby były czytelne i w pełni zrozumiałe. Każdy element graficzny powinien posiadać odpowiedni opis oraz wyraźne odniesienie do źródeł, z których pochodzi. Należy także upewnić się, że materiały graficzne są wysokiej jakości i mają odpowiednią rozdzielczość.

4. Bibliografia i przypisy

Artykuł musi być oparty na dobrze skomponowanej bibliografii, a wszelkie wykorzystane źródła należy wprowadzać zgodnie z obowiązującymi zasadami cytowania, które zostały szczegółowo przedstawione na naszej stronie. Prawdłowo przygotowane przypisy bibliograficzne oraz odpowiednio dobrana literatura stanowią fundament wiarygodności i naukowej wartości pracy.

Artykuły można przysyłać przez cały rok. Termin publikacji i decyzja o przyjęciu pracy będą uzależnione od decyzji redakcji, która oceni zgłoszone artykuły pod kątem ich zgodności z profilem czasopisma oraz jakości naukowej.

Szczegółowe informacje dotyczące zasad przygotowania artykułu oraz formularza zgłoszeniowego znajdują się na naszej stronie internetowej. Prosimy o zapoznanie się z nimi przed przesłaniem pracy.



<https://biuletyn.instytutu.spawalnictwa.pl/strona-cms/zgloszenie-artykulu>

Aby przesłać swoją pracę do publikacji, wystarczy wypełnić formularz zgłoszeniowy dostępny na naszej stronie, a następnie przesłać pełną dokumentację na adres redakcji: redakcja@git.lukasiewicz.gov.pl

2

Materials Science and Welding Technologies 2025, 69 (5)

Materials Science and Welding Technologies 2025, 69 (5)

3