

### Nowe materiały firmy voestalpine Böhler Welding

Firma UTP Maintenance, wchodząca w skład grupy voestalpine Böhler Welding, zaprezentowała procesy i materiały dodatkowe do napawania rolek ciągłego odlewania stali, a także do napawania stopu niklu typu 625 na podłoże ze stali niestopowej. Cechą wspólną prezentowanych rozwiązań jest to, że w jednym przejściu można uzyskać wymagane własności warstwy napawanej.



Na targach Schweißen & Schneiden 2017 zaprezentowano kombinację drut proszkowy/topnik, przeznaczoną do napawania rolek ciągłego odlewania łukiem krytym, oznaczoną SK743N-SK/Record SK. Odpowiedni skład chemiczny i własności napoiny można osiągnąć już w pierwszej warstwie, nakładanej na podłoże ze stali odpornej na pęcznienie typu 42CrMo4, 25CrMo4, 16CrMo44 lub 21CrMoV5. Podobne własności napoin jednowarstwowych zapewnia również drut samoosłonowy SK 743N-O.

Na targach zaprezentowano również materiały i urządzenia do napawania elektrożuźlowego taśmą stopu niklu typu 625 na podłoże ze stali niestopowej lub niskostopowej. Opracowana kombinacja taśma/topnik - SOUDOTAPE 625/RECORD EST 625-1 LD umożliwia skrócenie czasu napawania i ograniczenie ilości materiału dodatkowego w porównaniu do klasycznych metod napawania, przy zachowaniu wymagań stawianych elementom napawanym. Możliwe jest ograniczenie żelaza na powierzchni napoiny do zawartości poniżej 7% z zastosowaniem tylko jednej warstwy.



<http://www.voestalpine.com/welding/>

## Obróbka powierzchni elementów ze stali nierdzewnych

Voestalpine Böhler Welding, firma specjalizująca się w materiałach dodatkowych do spawania, na targach Schweißen&Schneiden 2017 przedstawiła gamę produktów do czyszczenia, trawienia i pasywacji powierzchni spoin i blach ze stali nierdzewnych. Wyroby te stanowią uzupełnienie materiałów dodatkowych do spawania stali nierdzewnych i potwierdzają ponad 50-letnie doświadczenie firmy w zakresie obróbki stali odpornych na korozję.



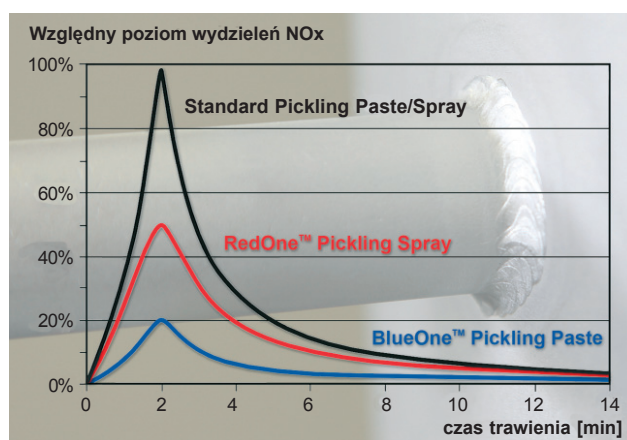
Odczynniki chemiczne do obróbki wykańczającej powierzchni stali oferowane są pod wspólną marką weldCare, do której należą również środki ochrony osobistej do spawania, napawania i lutowania twardego. Wszystkie te wyroby wytwarzane są w Malmö, w Szwecji, w zakładach posiadających certyfikowane systemy zarządzania jakością wg ISO 9001 i ISO 14001.

Zastosowanie wysokiej jakości wyrobów firmy Böhler Welding umożliwia efektywne czyszczenie powierzchni elementów ze stali nierdzewnej, a także przywrócenie ochron-

nej warstwy tlenku chromu i przedłużenie trwałości eksploatacyjnej konstrukcji. Odczynniki te mogą być stosowane na etapie wytwarzania, transportu i przechowywania elementów ze stali nierdzewnej, ale również w procedurach konserwacyjnych instalacji wykonanych ze stali nierdzewnych.

Wyroby do czyszczenia, trawienia i pasywacji można nanosić za pomocą pędzla, natryskowo lub kąpielowo, a mogą być zastosowane do stali ferrytycznych, austenitycznych i dwufazowych typu duplex.

Böhler Welding to światowy lider w zakresie wyrobów o ograniczonym wpływie na środowisko. Pasta trawiąca BlueOne™ Pickling Paste 130 i aerozol RedOne™ 240 to znane na całym świecie wyroby chemiczne, które umożliwiają ograniczenie szkodliwych wydzieleni nawet o 80%.



Emisja związków NO<sub>x</sub> podczas stosowania nowoczesnej pasty i aerozolu firmy Böhler Welding w porównaniu do standardowych produktów trawiących



[www.voestalpine.com/welding/](http://www.voestalpine.com/welding/)