

### Nowe 3-fazowe wieloprocessowe urządzenia spawalnicze ESAB z serii REBEL™ oferują niepowtarzalne połączenie mocy, wydajności i mobilności

ESAB Welding & Cutting Products zaprezentował wielofunkcyjne zasilacze łuku spawalniczego Rebel™ EMP 255ic i Rebel EMP 320ic do spawania metodami MIG/MAG, MMA i TIG. Masa tych urządzeń wynosi zaledwie 31,4 kg i są zasilane z sieci 3-fazowej o napięciu 400 V + -10%. Rebel EMP 320ic zapewnia spawanie przy znamionowym natężeniu prądu spawania 320 amperów i napięciu 30 woltów w cyklu roboczym 40% i przy maksymalnym natężeniu prądu 350 amperów i napięciu 34 woltów, dzięki czemu jest bardziej przystosowany do pracy w trudnych zastosowaniach przemysłowych zarówno przy użyciu drutów litych, jak i drutów proszkowych. Rebel EMP 255ic zapewnia spawanie przy znamionowym natężeniu prądu wynoszącym 255 amperów i napięciu 26,8 woltów przy 40% cyklu pracy i przy maksymalnym natężeniu prądu 300 amperów i napięciu 34 woltów, dzięki czemu jest idealnym urządzeniem do zastosowań przemysłowych wymagających użycia drutów spawalniczych o średnicy od 1,0 mm do 1,2 mm.

„Przedstawione urządzenia z serii Rebel są, jak dotąd, najbardziej przemysłowymi maszynami spośród wszystkich produktów linii Rebel. Ich wysokie parametry wyjściowe pozwalają użytkownikom czerpać korzyści wynikające z produktywności spawania łukowego stali niestopowej, stali nierdzewnej, a nawet aluminium i jego stopów. Zastosowano 4-rolkowy system podawania spoiwa ze stabilną oraz płynną regulacją prędkości podawania drutu do 20,3 ml/min. W połączeniu z dużym momentem obrotowym, urządzenia mogą zapewnić dokładne i równomierne podawanie drutów o wszystkich średnicach” - mówi Martin Freibergs, Business Product Manager Industrial/Light Industrial Product Systems, ESAB.

Oprócz doskonałych możliwości spawania metodami MIG/MAG, te wielofunkcyjne urządzenia zapewniają również pełną wydajność spawania elektrodami otulonymi (MMA) o średnicy do 5 mm, możliwość spawania metodą TIG z dostępem do wszystkich funkcji stosowanych w tej metodzie oraz z uchwytem chłodzonym gazem i przyciskiem w rękojści uchwyty przeznaczonym do profesjonalnego zajarzania łuku za pomocą funkcji Lift TIG. Urządzenia wyposażone są w elektrozawór gazu osłonowego zarówno do metody MIG/MAG, jak również metody TIG DC.

#### Wszechstronne zasilacze łuku spawalniczego

Rebel EMP 255ic i Rebel EMP 320ic zachowują zalety innych urządzeń Rebel EMP, w tym wyposażenie w kolorowy wyświetlacz typu TFT-LCD.



Urządzenia z serii Rebel 255ic / 320ic

„Wielojęzyczny interfejs użytkownika zapewnia graficzny i intuicyjny sposób wybierania procesów i nastawiania parametrów. Można usłyszeć, jak funkcja sMIG dostraja łuk po kilku sekundach spawania, wybierając opcję objawiającą się charakterystycznym dźwiękiem łuku zwarciovego przypominającym skwierczenie smażonego bekonu, który oznacza właściwe parametry spawania. Ta technologia redukuje przestoje wywoływane zmianami parametrów, pomaga w szkoleniu nowych operatorów i poprawia spójność między stanowiskami spawalniczymi” - mówi M. Freibergs. Częścią DNA urządzeń Rebel jest również inteligentna technologia sMIG firmy ESAB („smart MIG”), która przyspiesza i ułatwia spawanie łukiem zwarciovym metodami MIG/MAG. Funkcja sMIG monitoruje technikę operatora i nieustannie dostosowuje nastawy, w celu zapewnienia stabilnego łuku i w efekcie wykonywanie złączy spawanych o stałej jakości.

Konstrukcja urządzeń Rebel jest zwarta i zajmuje niewiele miejsca, a maszyna może pomieścić zarówno szpule 200 mm, jak i 300 mm o masie do 18 kg. Oba urządzenia wykorzystują tę samą mocną obudowę o rozmiarach 686 x 292 x 495 mm, która umożliwi użytkownikom przenoszenie urządzenia Rebel na stanowisko pracy, manewrowanie wokół warsztatu za pomocą dostosowanego dwukołowego wózka lub utrzymanie jej na stole warsztatowym, zapewniając niezrównaną elastyczność pracy w warsztacie i w terenie.

ESAB Welding & Cutting Products jest uznanym liderem w branży spawania i cięcia. ESAB dostarcza klientom na całym świecie spoiwa, sprzęt i akcesoria spawalnicze do wielu procesów, począwszy od procesów spawania i cięcia potwierdzonych wieloletnią praktyką aż po rewolucyjne technologie w zakresie zmechanizowanego cięcia i automatyzacji.

Dodatkowe informacje można uzyskać na stronie internetowej [www.esab.com](http://www.esab.com).



Więcej informacji można uzyskać kontaktując się bezpośrednio z:

Robert Lazik  
robert.lazik@esab.pl  
600 286 483