

Cięcie plazmowe nie musi być głośne: technologia Silent Cut firmy Kjellberg Finsterwalde

Ze względu na dużą gęstość energii i prędkość przepływu gazu podczas jakościowego cięcia plazmowego, poziom dźwięku może wynosić ponad 100 dB (A). Oferując nową technologię Silent Cut, firma Kjellberg Finsterwalde ma na celu zmniejszenie narażenia ludzkiego słuchu na hałas, szczególnie w górnym zakresie częstotliwości.

Silent Cut, będąca rozwinięciem opatentowanej technologii Contour Cut, obniża poziom ciśnienia akustycznego nawet o 15 dB (A) podczas cięcia plazmowego stali niestopowej o grubości pomiędzy 4 a 30 mm, w zakresie natężenia prądu od 60 do 160 A. Nawet wysokie częstotliwości, uważane za szczególnie niebezpieczne, działające drażniąco na układ nerwowy, są znacząco ograniczone. Obniżenie poziomu hałasu o 10 decybeli jest już postrzegane przez ludzkie ucho jako zmniejszenie głośności o połowę. W ten sposób technologia Silent Cut stanowi ważny wkład w zapewnienie zdrowia i bezpieczeństwa pracy przy cięciu o wysokiej jakości.

Podstawę do opracowania technologii Silent Cut stanowiły intensywne badania, prowadzone przez firmę Kjellberg. Wyniki są unikatową kombinacją nowych materiałów dodatkowych i nowego oprogramowania umożliwiającą użytkownikom wycinanie otworów, cięcie prętów i konturów o podobnej jakości, jak w przypadku cięcia technologią

Contour Cut, przy jednoczesnym znaczącym obniżeniu poziomu ciśnienia akustycznego. Ze względu na łatwą wymianę zarówno części zamiennych, jak i oprogramowania, technologia Silent Cut może być również stosowana w rozwiązaniach już istniejących.

Technologia Silent Cut jest dostępna dla serii urządzeń plazmowych Smart Focus od grudnia 2017 roku, a dla HiFocus neo od stycznia 2018 roku.

Na targach Schweissen & Schneiden 2017 firma Kjellberg Finsterwalde zaprezentowała cięcie plazmowe stali niestopowych na dwóch systemach. Podczas bezpośredniego porównania dobrze sprawdzonej już technologii Contour Cut z technologią Silent Cut, wysoka jakość obu technologii była w pełni widoczna, a obniżony poziom ciśnienia akustycznego przy użyciu Silent Cut był wyraźnie słyszalny.

Informacje o wytwórcy

Firma Kjellberg Finsterwalde opracowuje produkty i technologie do cięcia i spawania termicznego. Jako firma najdłużej działająca na rynku w dziedzinie technologii cięcia plazmowego Kjellberg Finsterwalde oferuje urządzenia do cięcia plazmowego i laserowego w szerokim zakresie, umożliwiające wykonywanie zróżnicowanych zadań w rozwiązaniach zautomatyzowanych, zmechanizowanych lub ręcznych.



Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20, D-03238 Finsterwalde
Phone: +49 3531 500-0, Fplasma@kjellberg.de
www.kjellberg.de

Napawanie plazmowe z optymalną wydajnością Nowy uchwyt do napawania proszkiem

Na targach Schweißen & Schneiden firma Kjellberg Finsterwalde zaprezentowała nowy, wszechstronny uchwyt do napawania plazmowego - *PlasmaT 410M Fidur*

Uchwyt ten umożliwia prowadzenie procesu napawania z zastosowaniem dwóch proszków - zarówno wstępnie zmieszanych, jak i oddzielnie w określonej proporcji. Możliwe jest również napawanie jednym proszkiem podawanym przed lub za łukiem plazmowym. W zależności od rodzaju napawanej powierzchni i odpowiadającej jej mieszanki proszków, można sterować głębokością wtopienia i geometrią napoiwy.

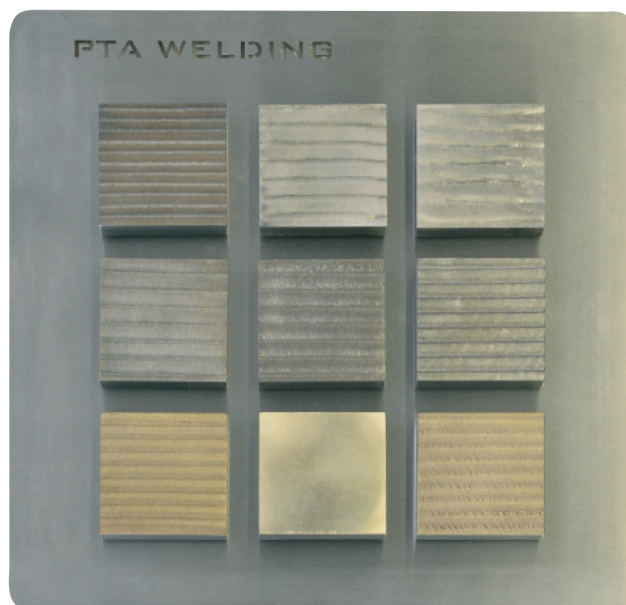
Niezawodny i stały transport proszku gwarantuje równomierne nakładanie powłoki. Skuteczne chłodzenie z dwoma obiegami chłodzącymi umożliwia prowadzenie procesu napawania z natężeniem nawet do 400 amperów w cyklu pracy wynoszącym 100%. W ten sposób można napawać do 9 kg proszku na godzinę, a jeśli to konieczne, wydajność napawania może być jeszcze zwiększona.

Uchwyt ten powinien być zasilany ze źródła prądu przemiennego PSI 400. Oprócz maksymalnego prądu napawania 400 amperów w cyklu pracy 100%, maszyna ta jest

bardzo łatwa w obsłudze; parametry zadawane są za pomocą panelu dotykowego. Różne poziomy dostępu, zdefiniowane dla użytkownika, pozwalają na określenie możliwości ingerowania użytkownika w parametry napawania i zarządzanie danymi. Na najniższym poziomie będą to ustawienia dotyczące natężenia prądu łuku pomocniczego i głównego, a także ilości gazu i proszku. Na następnym poziomie pozostałe zmienne procesu napawania, parametry impulsów, ilość gazu i proszku są wprowadzane za pomocą graficznego interfejsu użytkownika. Najwyższy poziom zapewnia swobodną konfigurację parametrów, a tym samym dużą kontrolę procesu. Na tym poziomie dwa podajniki proszku są sterowane oddzielnie. Proszek można skalibrować bezpośrednio na urządzeniu, w sposób łatwy i przyjazny dla użytkownika. Ustawienia są również przechowywane w bazie danych.



Uchwyt do napawania plazmowego PlasmaT 410M Fidur



Próbki napawane plazmowo przedstawione na targach Schweißen & Schneiden

Informacje o wytwórcy

Firma Kjellberg Finsterwalde opracowuje produkty i technologie do cięcia i spawania termicznego. Będąc tradycyjnym producentem technologii i elektrod spawalniczych, firma Kjellberg Finsterwalde oferuje swoim klientom sprzęt i materiały dodatkowe do najbardziej różnorodnych procesów spawania, tj. spawania łukiem krytym, wysoko wydajnego spawania TIG - InFocus, spawania plazmowego PTA oraz spawania ręcznego.



**Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik
und Verschleißschutzsysteme GmbH**
Oscar-Kjellberg-Str. 18, D-03238 Finsterwalde
Telefon: +49 3531 500-134, schweissen@kjellberg.de
www.kjellberg.de