

Wielofunkcyjne trójfazowe modułowe spawarki inwertorowe MIG/MAG CITOWAVE III

CITOWAVE III to najnowszej generacji urządzenie spawalnicze dające się dostosować do różnych potrzeb. Reprezentuje trzecią generację nowoczesnych źródeł prądu, które idealnie pasują do wszystkich prac spawalniczych. Nowa generacja trójfazowych urządzeń inwertorowych MIG/MAG została zoptymalizowana pod kątem oszczędności kosztów dzięki znacznemu zmniejszeniu zużycia energii. Urządzenia posiadają taką samą wydajność spawania w porównaniu z poprzednią generacją, ale zmniejszony o 30% pobór energii.



Dzięki nowym funkcjom sterowania procesem, innowacyjnym interfejsom komunikacyjnym, narzędziu do śledzenia produkcji i przyjaznemu dla użytkownika, kolorowemu wyświetlaczowi LCD, CITOWAVE III wraz z szeroką ofertą drutów MIG/MAG jest kompletnym rozwiązaniem spawalniczym dla wielu gałęzi przemysłu:

- Ciężkie konstrukcje stalowe, infrastruktura, przemysł maszynowy - dedykowane programy do spawania stali o wysokiej wydajności stapiania, linie synergiczne i oprogramowanie do monitoringu SWAN;
- Pojazdy szynowe, ciężarówki i lekki przemysł stoczniowy - specjalne programy do spawania aluminium, szczególnie Spray Modal;
- Przemysł motoryzacyjny, szczególnie wymagający wysokiej jakości spawania blach o małej grubości;
- Branża petrochemiczna i energetyka konwencjonalna, zainteresowane zastosowaniem drutów Cr-Mo w kombinacji ze specjalnie opracowanymi liniami synergicznymi, które doskonale spełniają wymagania instrukcji WPS dla tego segmentu.

Zalety produktu:

- Solidna konstrukcja,
- Niskie zużycie prądu,
- Precyzja spawania,
- Modułowa budowa,
- Wysoka wydajność,
- Tryb spawania prądem pulsującym,
- Duży kolorowy wyświetlacz.

Cyfrowe urządzenie CITOWAVE III wyposażone jest w ponad 200 linii synergicznych (w tym innowacyjne linie ASQ, HPS i PCM). Pozwala to uzyskać doskonałą jakość spawania przy zastosowaniu szerokiej gamy materiałów spawalniczych, drutów, gazów osłonowych itp. W przypadku specyficznych zastosowań można zrezygnować z trybu synergicznego i dowolnie wpływać na parametry spawania. Prędkość podawania drutu, napięcie łuku, parametry zajązowania: można nimi precyzyjnie sterować, aby uzyskać doskonałą spoinę. CITOWAVE III posiada możliwość utworzenia do 50 własnych linii synergicznych.

Urządzenie ma zastosowanie w następujących procesach:

- MIG/MAG
 - o Drut lity i proszkowy
 - o Stal niestopowa i nierdzewna (w tym duplex)
 - o Stopy aluminium
 - o Stopy niklu
 - o \varnothing : od 0,6 do 1,6 mm
- MMA
- TIG Lift (uruchamiany przełącznikiem)
- Żłobienie: do 8 mm

Parametry pracy urządzenia przedstawia poniższa tabela.

Źródło prądowe	CITOWAVE III	
	420	520
Napięcie zasilania 50/60 Hz	400 V (+20% / -20%)	
Maks. prąd wejściowy	25 A	28.5 A
Współczynnik mocy (przy I_{max})	0.96	0.93
Skuteczność (przy I_{max})	0.89	0.89
Cykl pracy (przy 40°C)		
60%	420 A	500 A
100%	350 A	450 A
Cykl pracy (przy 25°C)		
100%	420 A	500 A
Prąd spawania MIG/MAG	15 - 420 A	15 - 500 A
Masa	34 kg	40 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	738 x 273 x 521 mm	

Przemysłana konstrukcja, kolorowy wyświetlacz i innowacyjny interfejs komunikacyjny sprawiają, że urządzenia z serii CITOWAVE III łączą w sobie najnowsze osiągnięcia technologiczne i wyznaczają kierunek rozwoju dla całej branży spawalniczej. CITOWAVE III zapewnia kontrolę

procesu i uzyskanie optymalnej jakości spawania - ustawiając parametry krytyczne spawania, o wystąpieniu błędu zostaje się poinformowany w czasie rzeczywistym.

Dzięki zastosowaniu sekwencji dwóch różnych przebiegów prądowych ograniczono ilość wprowadzonego ciepła (linia ASQ - Advanced SeQuencer). Zapewnia to wysoką jakość spawania przy małych odkształceniach oraz niewielką ilość obróbki po spawaniu.

Wytrzymałe źródło prądowe CITOWAVE III może pracować w dowolnym środowisku, w zakresie temperatury od -10°C do +55°C. Posiada również dużą tolerancję na zmiany napięcia zasilania (-20%/+20%). Źródło prądu można dodatkowo zabezpieczyć filtrem przeciwpyłowym. Gwarantuje wysoką wydajność nawet przy zasilaniu agregatem prądotwórczym. CITOWAVE III można używać zarówno

w pomieszczeniach, jak i na zewnątrz. Dzięki wbudowanym zabezpieczeniom posiada stopień ochrony IP 23.

Wydłużoną trwałość uzyskano dzięki wysokiej jakości komponentom oraz innowacyjnej technologii. CITOWAVE III jest urządzeniem inwerterowym z komutacją miękką, które charakteryzuje niski pobór energii oraz wysoka wytrzymałość.

CITOWAVE III można zastosować do spawania zrobotyzowanego dzięki niezależnemu pakietowi spawalniczemu. Modułowa budowa urządzeń pozwala na konfigurację dowolnego zestawu zgodnie z własnymi potrzebami i do dowolnych zastosowań - począwszy od małych warsztatów po budowę pociągów, statków i platformy wiertnicze oraz produkcję cystern.

www.lincolnelectric.pl