# Zgłoszenie artykułu naukowego do publikacji

1. Tytuł publikacji:
2. Autor (-rzy):

* instytucja zatrudniająca autora (-ów):

1. Wkład poszczególnych autorów w powstanie publikacji:

* autor koncepcji, założeń, metod itp. wykorzystywanych przy przygotowaniu publikacji;
* określenie procentowe udziału autorów.

1. Źródła finansowania publikacji, wkład instytucji naukowo-badawczych, stowarzyszeń i innych podmiotów:
2. Oświadczam (-y), iż artykuł\*: \*właściwe zakreślić

* jest dziełem oryginalnym i nie był wcześniej publikowany;
* był publikowany w obecnej postaci przez innego wydawcę;
* stanowi modyfikację wcześniej publikowanego artykułu;
  + stopień oryginalności: ……..%

1. Oświadczam (-y), iż żaden z autorów nie występuje w powyższej publikacji jako „guest author”[[1]](#footnote-1) oraz nikt poza wymienionymi autorami publikacji nie wniósł istotnego wkładu w powstanie publikacji (zjawisko „ghostwriting”[[2]](#footnote-2)).
2. Wyrażam (-y) zgodę na rozpowszechnianie artykułu w tradycyjnym oraz internetowym wydaniu „Materials Science and Welding Technologies” na zasadach określonych przez wydawcę[[3]](#footnote-3).
3. Wyrażam (-y) zgodę na umieszczanie pełnego tekstu artykułu w bazach danych, w których indeksowany jest „Materials Science and Welding Technologies”.

*Data i* *podpis autora głównego*

**KLAUZULA INFORMACYJNA**

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice.
2. W Instytucie został wyznaczony Inspektor Ochrony Danych Osobowych, e-mail: iod@git.lukasiewicz.gov.pl
3. Pani/Pana dane osobowe w zakresie: imię, nazwisko, tytuł naukowy, mail, instytucja zatrudniająca są niezbędne w celu zgłoszenia artykułu do publikacji w „Materials Science and Welding Technologies”.
4. Podstawą przetwarzania Pani/Pan danych osobowych jest art.6 ust.1 lit. c i f Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej z dnia 27.04.2016 r. w zakresie przetwarzania danych osobowych takich jak imię, nazwisko, e-mail.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez czas trwania prawnie uzasadnionych interesów Administratora na czas ich realizacji.
6. Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania,
7. Dostęp do Pani/Pana danych osobowych będą miały tylko osoby upoważnione, w ramach realizacji swoich obowiązków zawodowych. Na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych dane mogą być przekazane także innym podmiotom, np. firmom informatycznym obsługującym systemy komputerowe wspomagające procesy szkolenia oraz na mocy odrębnych ustaw uprawnionym organom i instytucjom np. sądom, prokuraturom w związku z prowadzonym postępowaniem lub w przypadku doraźnego zlecenia innym odbiorcom np. kancelarii prawnej.
8. Pani/ Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego i organizacji międzynarodowych.
9. Pani/Pana dane nie będą poddawane zautomatyzowanemu przetwarzaniu i profilowaniu.
10. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego jeżeli uzna, iż przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r.
11. Odmowa podania wyżej wymienionych danych osobowych uniemożliwia publikację artykułu w „Materials Science and Welding Technologies”.

1. Guest author – autor, którego udział jest znikomy lub w ogóle nie miał miejsca, a pomimo to jest autorem/współautorem publikacji [↑](#footnote-ref-1)
2. Ghostwriting - sytuacja, gdy ktoś wniósł istotny wkład w powstanie publikacji bez ujawnienia swojego udziału lub bez wymienienia jego roli w podziękowaniach zamieszczonych w publikacji [↑](#footnote-ref-2)
3. Zasady dotyczące wykorzystania, rozpowszechniania i przetwarzania treści publikowanych w „Materials Science and Welding Technologies” dostępne są na stronie <http://biuletyn.instytutu.spawalnictwa.pl/strona-cms/informacje-dla-autorow> [↑](#footnote-ref-3)